



ПолимерПромКраска

Группа компаний по производству резиновых и полимерных красок и мастик

443035, г.Самара, ул. Мирная, дом 162, литера А

Web: www.polymerpromkraska.ru

E-mail: polymerpromkraska@yandex.ru

Тел.: 8-800-511-91-98, 8-906-345-81-73, 8-963-729-79-59, 8-967-238-77-76.

Мастика гидроизоляционная полимерно-эмульсионная ПолиБитЭласт Аква

Мастика гидроизоляционная полимерно-эмульсионная ПолиБитЭласт Аква-универсальная гидроизоляционная самоармирующаяся кровельная мастика для создания мягких кровель и для реставрации кровель из рулонных наплавляемых материалов без демонтажа старого покрытия. В основе мастики: битумная водная эмульсия, самоармирующийся минеральный наполнитель, эмульгатор, пигмент, функциональные добавки. Используется в условиях воздействия агрессивной среды: ультрафиолетового излучения, озона, хлора, солей, кислот и щелочей, радиационных излучений, а также сейсмических воздействий и гидростатического напора. Относится к слабогорючим материалам (Г1).

Основная область применения:

устройство мягкой кровли и реставрация кровли по наплавляемым рулонным покрытиям без демонтажа старого покрытия.

Наносится на рулонные кровельные материалы, бетон, кирпич, штукатурку, дерево, металл.

Температура нанесения от +10°C до +40°C при отсутствии атмосферных осадков. Может применяться как самостоятельное покрытие или в качестве ремонтного состава для локального ремонта трещин, щелей и пробоин.

Наличие специальных волокнистых минеральных добавок приводит к эффекту самоармирования мастики при полимеризации, но исключает ее аппаратное нанесение безвоздушными окрасочными аппаратами. Нанесение производится только наливным способом с последующим разравниванием ракелем и шпателем!

Основные преимущества:

- Высокая стойкость к ионизирующему излучению, озону, ультрафиолету,
- Высокая водостойкость и стойкость в агрессивных средах,
- Трудногорючесть (слабогорючий материал - Г1)
- Высокие диэлектрические свойства, сохраняющиеся во времени.
- Холодное нанесение, т.е. пожаробезопасно- без использования открытого огня!
- Является шпательной мастикой. Удобно заделывать значительные по глубине повреждения кровли.

Основные физико-механические свойства покрытий из мастики:

Наименование показателя	Значение
Показатели мастики в жидком состоянии	
Подвижность по конусу СтройЦНИЛ, см: - при транспортировании и хранении	12-14
-при нанесении	13-15
Однородность (сито с ячейкой 1 мм), % не более	7
Расслаиваемость, %, не более	25
Плотность, г/куб.см.	1,2-1,25
Показатели мастики в стабилизированном состоянии (твердое покрытие)	
Плотность, г/куб.см.	1,25-1,30
Теплостойкость, С	100
Водопоглощение по массе, %, не более	3,5
Набухание по объему, %, не более	1,0
Гибкость при толщине слоя 3 мм на брусе радиусом 20 мм при температуре от минус 20 до плюс 18 С	Отсутствие трещин
Адгезия к бетону при отрыве, Мпа, не менее	1
Предел прочности при разрыве, Мпа, не менее	1,5
Водопроницаемость при давлении 0,001 Мпа в течение 24 ч	Полное отсутствие признаков проникновения воды
Коэффициент паропроницаемости, мг/(м·ч·Па)	0,018
Удельная эффективная активность естественных радионуклидов, Бк/кг, не более	370

Инструкция по применению мастики ПолиБитЭласт Аква.

Работы выполняются при положительной температуре от +10 до +40С при отсутствии атмосферных осадков по сухим поверхностям.

Мастика необходимо наносить в 2 слоя с промежуточной сушкой каждого слоя от 3 до 7 дней до полного высыхания. Мастика наносится наливным способом с разравниванием ракелем и шпателем. Общий расход мастики от 8 до 12 кг на

квадратный метр поверхности в зависимости от пористости основания, глубины трещин и пробоин.

Технологический процесс устройства покрытия состоит из следующих производственных операций:

- подготовка защищаемой поверхности;
- нанесение грунтовки (рекомендуется, но не обязательно)
- нанесение двух слоев мастики на поверхность.

1. Подготовка поверхности.

1.1. Подготовленная поверхность должна удовлетворять следующим требованиям: Для бетонных, кирпичных, оштукатуренных, деревянных поверхностей, фанеры, ОСБ, ДСП, наплавляемых рулонных материалов, мягкой черепицы, шифера и тп: чистая, сухая и механически обеспыленная поверхность.

Для металлических поверхностей:

- Должна быть очищена от ржавчины, окалины и грязи, обезжирена и иметь матовый серо-стальной цвет. Очищать поверхность металла от ржавчины можно механизированным и/или химическим способами (преобразователь ржавчины)
- Должна быть без напыла металла, без раковин, трещин, рисок, заусениц, острых выступов (выступы следует скруглить по радиусу не менее 0,5 см)
- сварные швы должны быть без брызг металла от сварки.

2. Нанесение.

2.1 Нанесение состава следует производить по технологической схеме:

- грунтовка изолируемой поверхности грунтовкой ПолиБитЭласт (на органическом растворителе). Один слой- 200 мл на кв метр.
- сушка прогрунтованной поверхности (от 1 до 3 часов)
- послойное нанесение мастики (2 слоя) с отдельной сушкой каждого слоя от 1 до 3 дней до полного высыхания.
- выдерживание покрытия после нанесения второго слоя до окончания полного формирования финишного покрытия в течение 14 суток.

2.2. Грунтование выполняется кистью или валиком. Возможно безвоздушное нанесение.

Перед применением необходимо провести тщательное перемешивание мастики механическим путём, например, дрелью с насадкой-миксером в течении 5 минут.

Меры предосторожности общие для работы с лакокрасочными материалами:

1. Работать в хорошо проветриваемых помещениях.
2. Использовать спецодежду, средства индивидуальной защиты органов дыхания, зрения, кожных покровов.
3. Не допускать попадания мастики в глаза и на кожу.
4. При попадании в глаза необходимо срочно их промыть большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу.
5. Продукция пожароопасна! Хранить и использовать вдали от открытого огня!

Условия хранения и транспортировки:

Мастику необходимо хранить в закрытой таре в сухих помещениях при температуре от +5 до +30 С.

Гарантийный срок годности: 12 месяцев.
Срок службы покрытия не менее 15 лет.